

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «__» _____ 20__ г. №__

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Регистрационный номер

Содержание

I.	Общие сведения	1
II.	Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	3
III.	Характеристика обобщенных трудовых функций	6
3.1.	Обобщенная трудовая функция «Изготовление полимерной композиции для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением»	6
3.2.	Обобщенная трудовая функция «Литье под давлением на термопластавтоматах (литьевых машинах) различных типов изделий и деталей различной сложности из композиционных полимерных материалов»	9
3.3.	Обобщенная трудовая функция «Контроль качества сырья и изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением»	13
3.4.	Обобщенная трудовая функция «Управление выполнением сменных заданий производства изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением»	18
3.5.	Обобщенная трудовая функция «Управление производственными процессами по изготовлению изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением»	25
IV.	Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта	32

I. Общие сведения

Сопровождение процесса производства на инжекционно-литьевой машине (термопластавтомате) деталей и изделий из композиционных полимерных материалов

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Проведение работ по подготовке композиционных полимерных материалов, получению, контролю и планированию выпуска деталей и изделий из композиционных полимерных материалов (пластмасс), изготовленных на термопластавтомате

Группа занятий:

1120	Руководители учреждений, организаций и предприятий	2141	Инженеры в промышленности и на производстве
------	--	------	---

3133	Операторы по управлению технологическими процессами в химическом производстве	8142	Операторы машин и установок по производству изделий из пластмасс
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

22.21	Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей
22.22	Производство пластмассовых изделий для упаковывания товаров
22.29	Производство прочих пластмассовых изделий
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Изготовление полимерной композиции для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	3	Подготовка инструментов и сырьевых компонентов для приготовления полимерных композиций	А/01.3	3
			Изготовление и контроль качества полимерной композиции	А/02.3	
В	Литье под давлением на термопластавтоматах (литьевых машинах) различных типов изделий и деталей различной сложности из композиционных полимерных материалов	4	Первичный контроль качества и обработка изготовленных изделий из композиционных полимерных материалов	В/01.4	4
			Сортировка и переработка отходов, полученных при производстве изделий из композиционного полимерного материала	В/02.4	
			Упаковка готовых деталей и изделий из композиционных полимерных материалов	В/03.4	
С	Контроль качества сырья и изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением	5	Контроль качества перерабатываемого композиционного полимерного материала	С/01.5	5
			Оценка качества выпускаемой продукции из композиционных полимерных материалов требованиям нормативной документации	С/02.5	
			Устранение причин брака и выпуска изделий низкого качества из композиционных полимерных материалов	С/03.5	
			Обеспечение мероприятий по устранению причин выпущенной некачественной продукции, выявленных в соответствии с поступающими рекламациями	С/04.5	
D	Управление выполнением	6	Подготовка перечня сменных заданий и графика	D/01.6	6

	сменных заданий производства изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением		загрузки оборудования производства изделий из композиционных полимерных материалов		
			Координация деятельности производственного персонала при изготовлении изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	D/02.6	
			Контроль обеспечения производства по изготовлению изделий из композиционных полимерных материалов производственными ресурсами	D/03.6	
			Ведение производственной документации по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	D/04.6	
			Контроль исполнения работниками требований производственных инструкций по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов	D/05.6	
Е	Управление производственными процессами по изготовлению изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением	7	Организация работ по предупреждению и устранению причин возникновения брака изделий, изготовленных методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов	E/01.7	7
			Организация обучения (повышения квалификации) работников задействованных в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	E/02.7	
			Формирование отчетности о результатах производственной деятельности по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	E/03.7	
			Организация работ по повышению качества продукции из композиционных полимерных материалов, сертификации производства и продукции	E/04.7	

			Обеспечение подготовки технической документации (чертежей, спецификаций, технических условий, технологических карт) производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	Е/05.7	
--	--	--	--	--------	--

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление полимерной композиции для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	Код	А	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Аппаратчик приготовления компаундов 4-го разряда Аппаратчик приготовления компаундов 5-го разряда Машинист гранулирования пластических масс 3-го разряда Машинист гранулирования пластических масс 4-го разряда Машинист гранулирования пластических масс 5-го разряда Машинист гранулирования пластических масс 6-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации ³ Прохождение инструктажа по охране труда и технике безопасности ⁴
Другие характеристики	Дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки

Дополнительные характеристики:

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8142	Операторы машин и установок по производству изделий из пластмасс
ЕТКС ⁵	Выпуск 27 §31	Аппаратчик приготовления компаундов 4-й разряд
	Выпуск 27 §32	Аппаратчик приготовления компаундов 5-й разряд
	Выпуск 27 §129	Машинист гранулирования пластических масс 3-й разряд
	Выпуск 27 §130	Машинист гранулирования пластических масс

		4-й разряд
	Выпуск 27 §131	Машинист гранулирования пластических масс 5-й разряд
	Выпуск 27 §132	Машинист гранулирования пластических масс 6-й разряд
ОКПДТР ⁶	10683	Аппаратчик приготовления компаундов
	13677	Машинист гранулирования пластических масс

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка инструментов и сырьевых компонентов для приготовления полимерных композиций	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка наличия вспомогательных материалов, приспособлений и инструмента, необходимого для изготовления полимерных композиций согласно технологической карте (сменному заданию) изготовления изделий
	Проверка наличия сырьевых материалов для изготовления полимерных композиций согласно технологической карте (сменному заданию)
	Подготовка приспособлений и инструментов на рабочем месте в соответствии с регламентом
	Подготовка к работе весов-дозаторов для изготовления полимерных композиций согласно технологической карте
	Подготовка к работе технологической тары / бункеров для изготовления полимерных композиций согласно технологической карте (сменному заданию)
Необходимые умения	Работать с технологической картой (сменным заданием)
	Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями технологической карты
	Подготавливать вспомогательные инструменты и сырьевые компоненты в соответствии с параметрами и характеристиками, указанными в сменном задании
	Оценивать качество сырьевых материалов
	Налаживать, настраивать и осуществлять проверку оборудования для производства полимерной композиции
	Обеспечивать качественное и своевременное выполнение сменного задания
	Оказывать первую помощь пострадавшему на производстве
Необходимые знания	Стандарты и технические условия, положения и инструкции по эксплуатации оборудования по производству полимерной композиции
	Технологические и технические характеристики приготовленных полимерных композиций
	Требования охраны труда на предприятии по производству изделий

	из полимерных композиционных материалов
	Порядок оказания первой помощи пострадавшему на производстве
Другие характеристики	–

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Изготовление и контроль качества полимерной композиции	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка наличия требуемых сырьевых компонентов (в том числе наполнителей), необходимых для изготовления полимерных композиций согласно технологической карте для выполнения заказа на данный вид продукции
	Загрузка сырьевых компонентов согласно технологической карте
	Контроль работы основного и вспомогательного оборудования по показаниям контрольно-измерительных приборов
	Контроль равномерности и непрерывности подачи сырьевых компонентов в бункер для приготовления полимерной композиции
	Выгрузка из смесителя и упаковка изготовленных композиционных полимерных материалов
	Проведение визуального контроля качества изготавливаемой полимерной композиции на наличие посторонних включений, поверхностную влагу
	Отбор контрольных образцов для проведения контроля качества изготовленной полимерной композиции в испытательной лаборатории
	Маркировка приготовленной полимерной композиции
Необходимые умения	Работать с технологической картой (сменным заданием)
	Подготавливать исходное сырье и материалы к работе
	Контролировать расход сырья и материалов для выполнения заказа на данный вид продукции
	Осуществлять весовое и/или объемное дозирование компонентов на основании технологической карты
	Оценивать показания контрольно-измерительных приборов, производить их регулировку
	Обеспечивать безопасную эксплуатацию оборудования по производству полимерной композиции
	Визуально оценивать качество сырьевых компонентов на наличие посторонних включений, поверхностную влагу
	Производить визуальный контроль качества полимерной композиции и анализировать результаты
	Обеспечивать качественное и своевременное выполнение сменного задания
	Осуществлять отбор проб для проведения контрольных испытаний
	Выполнять работу по сбору и накоплению данных о полимерной композиции

	Обрабатывать данные о готовой полимерной композиции
	Осуществлять маркировку отобранных образцов изготовленной полимерной композиции
	Оказывать первую помощь пострадавшему на производстве
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к сырьевым компонентам
	Виды полимерных материалов
	Параметры переработки сырьевых компонентов для приготовления полимерной композиции
	Параметры и характеристики сменного задания
	Правила пуска и остановки обслуживаемого оборудования по производству полимерной композиции
	Требования к маркировке сырьевых компонентов для приготовления полимерной композиции
	Способы, технологические режимы крашения и обработки изделий специальными препаратами
	Содержание маркировки сырьевых компонентов
	Правила пользования контрольно-измерительными приборами
	Требования охраны труда и безопасной эксплуатации оборудования по производству полимерной композиции
	Требования, предъявляемые к полимерной композиции
	Виды брака сырья и полимерной композиции
	Технология производства полимерной композиции
	Требования и правила маркировки полимерной композиции
	Содержание акта отбора образцов изготовленной полимерной композиции
Порядок оказания первой помощи пострадавшему на производстве	
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Литье под давлением на термопластавтоматах (литьевых машинах) различных типов изделий и деталей различной сложности из композиционных полимерных материалов	Код	В	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Литейщик пластмасс 3-го разряда Литейщик пластмасс 4-го разряда Литейщик пластмасс 5-го разряда Литейщик пластмасс 6-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
-------------------------------------	--

Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение инструктажа по охране труда и технике безопасности
Другие характеристики	Дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки

Дополнительные характеристики:

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3133	Операторы по управлению технологическими процессами в химическом производстве
ЕТКС	Выпуск 27 §114	Литейщик пластмасс 3-й разряд
	Выпуск 27 §115	Литейщик пластмасс 4-й разряд
	Выпуск 27 §116	Литейщик пластмасс 5-й разряд
	Выпуск 27 §117	Литейщик пластмасс 6-й разряд
ОКПДТР	13399	Литейщик пластмасс

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Первичный контроль качества и обработка изготовленных изделий из композиционных полимерных материалов	Код	В/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Первичный контроль качества выпускаемых изделий из композиционных полимерных материалов (простых, средней сложности и сложных изделий, в том числе с металлическими закладными элементами) при отладке технологических параметров изготовления изделий на наличие облоя, недолива, заусенцев и других видов дефектов
	Сортировка продукции, несоответствующей требованиям нормативной документации, по типам материалов
	Проведение зачистки, удаления литника, облоя отлитых изделий из композиционных полимерных материалов с помощью ручного и механического инструмента
Необходимые умения	Проверять качество изготавливаемой продукции на наличие визуальных дефектов согласно требованиям нормативной документации
	Подавать данные вышестоящему руководителю (бригадиру) о несоответствиях продукции из композиционных полимерных материалов требованиям нормативной документации
	Выполнять работу по сбору данных о количестве производимой

	продукции
	Контролировать выполнение плана производства изделий из композиционных полимерных материалов
	Осуществлять механическую обработку изделий из композиционных полимерных материалов с помощью ручного инструмента или механического оборудования
	Оказывать первую помощь пострадавшему на производстве
Необходимые знания	Требования нормативной документации, предъявляемые к качеству выпускаемой продукции
	Виды брака изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением
	Конструктивные особенности пресс-форм для изготовления изделий из композиционных полимерных материалов
	Технические условия на производимую продукцию из композиционных полимерных материалов
	Техника безопасности при использовании вспомогательного оборудования и инструмента
	Способы наладки технологических параметров оборудования и устранения технологических дефектов
	Порядок оказания первой помощи пострадавшему на производстве
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Сортировка и переработка отходов, полученных при производстве изделий из композиционного полимерного материала	Код	В/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Прием несоответствующих бракованных изделий, полученных в результате технологического процесса изготовления
	Сортировка несоответствующей продукции по типу композиционного полимерного материала, цвету, форме, степени загрязнения
	Визуальная оценка несоответствующей продукции на наличие посторонних материалов (этикетки, металлические закладные) и загрязнений
	Измельчение несоответствующей продукции по типу композиционного полимерного материала с использованием дробилок
	Выгрузка измельченного материала из бункера
	Упаковка композиционного полимерного материала и нанесение маркировки на переработанный композиционный полимерный материал
Необходимые умения	Работать на вспомогательном оборудовании по измельчению несоответствующей продукции
	Сортировать бракованные изделия по наименованиям изделий и конфигурации

	Анализировать и сортировать несоответствующую продукцию по типу композиционного полимерного материала
	Отбирать бракованные изделия по внешним признакам
	Учитывать количество бракованных изделий по наименованиям
	Оказывать первую помощь пострадавшему на производстве
Необходимые знания	Конструктивные особенности и принципы действия основного и вспомогательного (периферийного) оборудования для переработки отходов литья
	Требования к качеству вторично перерабатываемому материалу после переработки отходов литья
	Маркировка и типы композиционных полимерных материалов
	Требования техники безопасности при работе на оборудовании для переработки отходов литья
	Правила эксплуатации вспомогательного оборудования для переработки отходов литья
	Порядок оказания первой помощи пострадавшему на производстве
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Упаковка готовых деталей и изделий из композиционных полимерных материалов	Код	В/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка упаковочных и вспомогательных материалов для упаковки готовой продукции из композиционных полимерных материалов
	Расчет требуемых упаковочных материалов согласно требованиям сменного задания, технологической карты
	Укладка изделий и деталей из композиционных полимерных материалов в тару согласно требованиям нормативной документации
	Нанесение маркировки на упаковочную тару согласно требованиям технических условий на продукцию
	Ведение учета количества упакованных изделий и выполнения производственного плана
Необходимые умения	Оформлять этикетки на тару с изготовленными и упакованными изделиями из композиционных полимерных материалов
	Подготавливать расходные материалы (бумагу, шпагат, пакеты, этикетки, коробки и т.д.) при упаковке готовой продукции из композиционных полимерных материалов
	Проверять целостность упаковки готовой продукции из композиционных полимерных материалов
	Использовать технические средства при упаковке готовой продукции из композиционных полимерных материалов
	Маркировать готовую продукцию согласно требованиям нормативной

	документации
	Оказывать первую помощь пострадавшему на производстве
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к готовым деталям и изделиям, изготовленным методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Технологическая документация на изготавливаемые изделия методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Требования и правила упаковки продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Требования и правила маркировки продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Порядок оказания первой помощи пострадавшему на производстве
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Контроль качества сырья и изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением	Код	С	Уровень квалификации	5
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Инженер по качеству
--	---------------------

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – бакалавриат
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года на инженерно-технических должностях в области производства изделий из композиционных полимерных материалов
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение инструктажа по охране труда и технике безопасности
Другие характеристики	Дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки

Дополнительные характеристики:

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2141	Инженеры в промышленности и на производстве
ЕКС ⁷	-	Инженер по качеству
ОКПДТР	22583	Инженер по качеству

ОКСО ⁸	2.18.03.01	Химическая технология
-------------------	------------	-----------------------

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества перерабатываемого композиционного полимерного материала	Код	C/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Отбор проб композиционного полимерного материала
	Проведение испытаний (показатель текучести расплава, массовое содержание летучих веществ, физико-механические характеристики) композиционного полимерного материала на соответствие требованиям нормативной документации
	Выявление несоответствия композиционного полимерного материала требованиям нормативной документации, паспортам качества на продукцию
	Оформление соответствующих актов на выявленные дефекты композиционного полимерного материала
Необходимые умения	Использовать лабораторное оборудование по определению показателей качества композиционного полимерного материала
	Осуществлять проверку композиционного полимерного материала на соответствие требованиям показателей качества, установленным в соответствующей нормативной документации
	Составлять протокол испытаний по результатам испытаний композиционных полимерных материалов
	Составлять акты несоответствия продукции в случае обнаружения дефектов
Необходимые знания	Показатели качества композиционного полимерного материала и способы их контроля
	Нормативная документация на проводимые испытания продукции
	Требования техники безопасности при работе на испытательном оборудовании по определению показателей качества композиционного полимерного материала
	Нормативная документация по производству пластмассовых изделий
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Оценка качества выпускаемой продукции из композиционных полимерных материалов	Код	C/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Подготовка образцов продукции из композиционных полимерных материалов	
	Проведение контрольных испытаний продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, на соответствие требованиям, предъявляемым к продукции	
	Настройка, проверка параметров и регулировка оборудования во время испытаний продукции из композиционных полимерных материалов	
	Выявление несоответствия технологии изготовления изделий из композиционных полимерных материалов (простых, средней сложности и сложных изделий, в том числе с закладными элементами) на всех стадиях производства изделий	
	Оформление соответствующих актов на выявленные дефекты продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов	
	Осуществление контроля соблюдения технологических параметров подготовки сырьевых компонентов и полимерной композиции	
	Осуществление контроля соблюдения технологических параметров переработки композиционных полимерных материалов в изделия методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов	
Необходимые умения	Работать на измерительном и испытательном оборудовании в соответствии с инструкциями по эксплуатации	
	Использовать стандартные, эталонные, контрольные образцы в соответствии с методиками испытаний или измерений	
	Выполнять операции настройки оборудования для измерения параметров продукции из композиционных полимерных материалов	
	Оформлять акты отбора образцов продукции из композиционных полимерных материалов для проведения испытаний	
	Осуществлять проверку продукции на соответствие требованиям показателей качества, установленным в соответствующей нормативной документации на продукцию, изготовленную методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов	
	Составлять протокол испытаний по результатам испытаний выпускаемой продукции из композиционных полимерных материалов	
	Составлять документ о качестве на продукцию, изготовленную методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов	
	Составлять акты несоответствия продукции в случае обнаружения дефектов	
	Регистрировать и вести учет документов по результатам испытаний	
Необходимые знания	Показатели качества производимой продукции из композиционных полимерных материалов и способы их контроля	
	Нормативная документация на проводимые испытания продукции из композиционных полимерных материалов	
	Технические условия на продукцию, производимую методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов	

	Требования, предъявляемые к готовым деталям и изделиям, изготовленным методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Виды полимерных материалов и режимы их переработки на термопластавтомате
	Нормативная документация по производству пластмассовых изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Устранение причин брака и выпуска изделий низкого качества из композиционных полимерных материалов	Код	C/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проведение испытаний сырьевых компонентов и полимерной композиции для изготовления изделий
	Проведение испытаний продукции, изготавливаемой методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Проведение контроля сопроводительной технологической документации, сменных журналов
	Подготовка предложений по усовершенствованию технологических процессов с целью улучшения качества изделий из композиционных полимерных материалов
Необходимые умения	Производить испытания сырьевых компонентов и полимерной композиции и анализировать их результаты
	Производить отладку оборудования при проведении испытаний изделий из композиционных полимерных материалов, исследований опытных образцов (партий), соблюдать требования безопасного ведения работ
	Оценивать показания контрольно-измерительных приборов, производить их регулировку
	Составлять протоколы испытаний по проведенным испытаниям изделий из композиционных полимерных материалов
	Анализировать и систематизировать данные, полученные в ходе испытаний продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
Необходимые знания	Устройство, принцип действия, технические характеристики, особенности эксплуатации испытательного оборудования и контрольно-измерительных приборов
	Виды полимерных материалов и режимы их переработки на термопластавтомате
	Требования к качеству выпускаемой продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов

	Технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы основного и вспомогательного оборудования, правила его эксплуатации
	Нормативные правовые акты в области производства изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Параметры и характеристики исходного сырья для производства изделий из композиционных полимерных материалов
	Конструктивные особенности пресс-форм для изготовления изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Порядок заполнения и оформления технической документации, включая текущую рабочую и учетную документацию
	Технические условия на изделия из пластмасс, изготовленных методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
Другие характеристики	-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Обеспечение мероприятий по устранению причин выпущенной некачественной продукции, выявленных в соответствии с поступающими рекламациями	Код	C/04.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Работа с рекламациями и возвратами с целью обеспечения конкурентного уровня выпускаемой организацией продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Подготовка и проведение внутренних аудитов по определению брака и причин его возникновения при производстве продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
	Оценка соблюдения технических регламентов при производстве изделий из композиционных полимерных материалов
	Контроль и учет показателей качества продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, в соответствии с нормативно-технической документацией
	Выработка предложений по проведению мероприятий, повышающих качество продукции из композиционных полимерных материалов и снижающих количество поступающих рекламаций
	Выявление и оценка производственно-технологических потерь и репутационных рисков, вызванных браком и некачественной продукцией из композиционных полимерных материалов

Необходимые умения	Осуществлять анализ претензий потребителей и торговых организаций к качеству продукции,
	Выявлять причины полученных рекламаций по качеству продукции из композиционных полимерных материалов
	Анализировать и систематизировать виды брака изделий, изготовленных методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Использовать техническую и технологическую документацию на производимую продукцию
	Контролировать соблюдение регламентов производства продукции из композиционных полимерных материалов
	Оформлять результаты выявленных технологических нарушений качества по технологическим стадиям производства продукции из композиционных полимерных материалов
	Разрабатывать и реализовывать мероприятия по устранению причин возникновения брака
	Вести архив претензий и составлять регламенты по работе с поставщиками и потребителями
Необходимые знания	Технология литьевого производства
	Система управления качеством продукции
	Конструктивные особенности пресс-форм для изготовления изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Основные технологические характеристики выпускаемой продукции
	Нормативная документация на изделия из композиционных полимерных материалов
	Технические условия на изделия из композиционных полимерных материалов
	Требования нормативно-технической документации к качеству
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление выполнением сменных заданий производства изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением	Код	D	Уровень квалификации	6
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Инженер-технолог
--	------------------

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – бакалавриат
-------------------------------------	----------------------------------

Требования к опыту	Не менее одного года на инженерно-технических должностях в
--------------------	--

практической работы	области производства изделий из композиционных полимерных материалов
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение инструктажа по охране труда и технике безопасности
Другие характеристики	Дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2141	Инженеры в промышленности и на производстве
ЕКС	-	Инженер технолог (технолог)
ОКПДТР	22854	Инженер-технолог
ОКСО	2.18.03.01	Химическая технология
	2.28.03.03	Наноматериалы

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка перечня сменных заданий и графика загрузки оборудования производства изделий из композиционных полимерных материалов	Код	D/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Сбор и анализ поступающих заявок на производство изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Разработка производственного плана в соответствии с поступающими заявками на производство изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Составление графика загрузки основного и вспомогательного оборудования в соответствии с производственным планом и планом планово-предупредительного ремонта оборудования
	Расчет требуемого основного и вспомогательного материала для изготовления изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Расчет количества требуемого персонала для осуществления производственного плана
	Планирование и контроль расстановки персонала в зависимости от сложности производимой продукции
	Контроль оформления первичных документов простоев рабочих и оборудования, учёта расходования сырья, передачи продукции на склад
	Заказ вспомогательных материалов в соответствии с заданием на

	смену
Необходимые умения	Оформлять технологическую документацию по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Производить расчет количества сырья и вспомогательных материалов для выполнения сменного задания цеха по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Производить расчет количества персонала необходимого для выполнения сменного задания цеха по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Оформлять сменные задания на период планирования
	Оформлять график загрузки оборудования
	Оформлять график загрузки персонала
	Контролировать выполнение трудовой и технологической дисциплины работниками подразделения по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Распределять текущий объем работ среди подчиненного персонала
	Выполнять требования охраны труда, экологической безопасности, санитарные нормы и правила при эксплуатации, техническом обслуживании и контроле состояния оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
	Необходимые знания
Основное технологическое оборудование по производству пластмассовых изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	
Технологические мощности основного и вспомогательного оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов	
Нормы расхода основного и вспомогательных материалов для изготовления изделий из композиционных полимерных материалов	
Трудовое законодательство Российской Федерации	
Правила организации технического обслуживания, монтажа, пусконаладочных работ и ремонта оборудования	
Основы организации производства, труда и управления	
Технологические процессы и режимы производства изделий методом литья под давлением	
Положения и инструкции по эксплуатации оборудования, оформлению технической документации	
Основы производственных отношений и принципы управления производством	
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Координация деятельности производственного персонала при изготовлении изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под	Код	D/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

давлением		
-----------	--	--

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Распределение работы между производственным персоналом на смену согласно техническому заданию на производство
	Оформление операционной карты производства изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов в соответствии с регламентами
	Контроль целесообразного использования подчинённого производственного персонала
	Контроль работы производственного персонала в течение смены
	Контроль оформления первичных документов приёма и выдачи сменного задания
	Планирование, учёт, составление и своевременное предоставление отчётности о выполнении производственных норм по изготовлению изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Необходимые умения
Контролировать работу основного и вспомогательного персонала	
Контролировать соблюдение работниками технологических служб требований технической, технологической и распорядительной документации	
Проводить инструктажи работников всех специальностей по охране труда, технике безопасности, противопожарной безопасности на производственной площадке	
Контролировать наличие и исправность средств индивидуальной защиты работников, задействованных в производстве изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов	
Взаимодействовать с работниками смежных подразделений и сторонних организаций	
Обеспечивать и контролировать выполнение требований охраны труда, пожарной безопасности, правил технической эксплуатации электроустановок на рабочих местах	
Необходимые знания	Локальные документы в области профессиональной деятельности производства композиционных полимерных изделий методом литья под давлением
	Виды композиционных полимерных материалов и режимы их переработки на термопластавтомате
	Нормативные документы в области производства композиционных полимерных изделий методом литья под давлением
	Требования к основным и вспомогательным материалам
	Технические требования, предъявляемые к полимерному сырью
	Технологические требования производства композиционных полимерных изделий методом литья под давлением
	Основные стадии переработки изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

	Трудовое законодательство Российской Федерации
Другие характеристики	-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль обеспечения производства по изготовлению изделий из композиционных полимерных материалов производственными ресурсами	Код	D/03.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль загрузки оборудования по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Выявление простоев оборудования по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Оптимизация технологического процесса по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Контроль правильной эксплуатации основного и вспомогательного оборудования для производства изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Контроль обеспечения материальными и энергетическими ресурсами, экономного расходования средств и материалов работниками производства изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
Необходимые умения	Собирать и обобщать данные по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
	Оформлять техническую документацию по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Осуществлять контроль параметров технологических процессов производства изделий из термопластов
	Вести учет расхода сырья и основных материалов в технологическом процессе по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
Необходимые знания	Расходные коэффициенты на производимую продукцию, изготовленную методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Принцип работы основного и вспомогательного оборудования и правила его эксплуатации
	Технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы оборудования по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
Другие характеристики	-

3.4.4. Трудовая функция

Наименование	Ведение производственной документации по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	Код	D/04.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Заполнение сменных журналов по работе основного и вспомогательного оборудования по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Заполнение листа учета количества несоответствующей продукции, изготовленной методом литья под давлением
	Формирование отчетов по производству готовой продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Формирование отчетов по количеству выпущенной несоответствующей требованиям продукции
	Разработка технических условий, технологического регламента по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Разработка рабочей технологической документации производства изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Составление технологического регламента производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
Необходимые умения	Собирать и обобщать данные о работе оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
	Оформлять итоговый ежемесячный отчет по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Заполнять и оформлять технологическую документацию, включая текущую рабочую и учетную документацию
Необходимые знания	Виды композиционных полимерных материалов и режимы их переработки на термопластавтомате
	Принцип работы основного и вспомогательного оборудования и правила его эксплуатации
	Технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы оборудования по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Нормативные правовые акты в области профессиональной деятельности по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Правила оформления технологической документации

	Порядок и методика подготовки технической и технологической документации, действующие в организации
	Единая система технологической документации
	Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
Другие характеристики	-

3.4.5. Трудовая функция

Наименование	Контроль исполнения работниками требований производственных инструкций по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов	Код	D/05.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль соблюдения технологического процесса изготовления изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов технологическим регламентам
	Выявление нарушений технологической и трудовой дисциплины персонала, задействованного в производстве изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Оформление результатов контроля технологической и трудовой дисциплины
	Принятие мер по устранению нарушений технологической и трудовой дисциплины
Необходимые умения	Контролировать соблюдение требований технологической и трудовой дисциплины при сопровождении технологического процесса по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Организовывать сбор, обработку, анализ и систематизацию информации выявленных нарушений технологической и трудовой дисциплины персонала, задействованного в производстве изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Обеспечивать качество и своевременность выполнения сменных заданий работниками подразделения, задействованного в производстве изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
Необходимые знания	Нормативные правовые акты в области профессиональной деятельности по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Технологические процессы и режимы производства полимерных изделий методом литья под давлением
	Положения и инструкции по эксплуатации оборудования,

	оформлению технической документации
	Основы производственных отношений и принципы управления производством
	Экономика, организация производства, труда и управления производством полимерных изделий методом литья под давлением
	Правила внутреннего трудового распорядка, охраны труда и промышленной безопасности
	Нормативные правовые акты в области профессиональной деятельности по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
Другие характеристики	-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление производственными процессами по изготовлению изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением	Код	Е	Уровень квалификации	7
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Начальник производства
--	------------------------

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – специалитет или магистратура
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет на инженерно-технических должностях в области производства изделий из композиционных полимерных материалов
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение инструктажа по охране труда и технике безопасности
Другие характеристики	Дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	1120	Руководители учреждений, организаций и предприятий
ЕКС	-	Начальник производственного отдела
	-	Начальник цеха

ОКПДТР	24841	Начальник производства (в промышленности)
ОКСО	2.18.04.01	Химическая технология
	2.28.04.02	Наноинженерия
	2.28.04.04	Наносистемы и наноматериалы

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Организация работ по предупреждению и устранению причин возникновения брака изделий, изготовленных методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов	Код	E/01.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль выявления несоответствия выпускаемых изделий, изготовленных методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, техническим требованиям
	Контроль данных технологических параметров производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
	Контроль технологического процесса производства на соответствие технологическому регламенту производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
	Анализ данных по результатам контроля сырья и готовой продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Разработка мер по предупреждению брака и повышению качества изделий, изготовленных методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Разработка мероприятий по выявлению причин брака и их устранения совместно с руководителями отделов и структурных подразделений
	Внесение и согласование корректировок в технологические параметры производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
Необходимые умения	Исследовать причины возникновения брака продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Осуществлять своевременные мероприятия по осмотру основного и вспомогательного оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
	Разработка плана мероприятий по замене, модернизации оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
Необходимые знания	Нормативная документация на проводимые испытания изделий, изготовленных методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов

	Требования оформления технической документации
	Стандарты и технические условия на изделия, изготовленные методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Требования технологических регламентов на используемые материалы, процесс изготовления изделий методом литья под давлением
	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Организация обучения (повышения квалификации) работников, задействованных в производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	Код	E/02.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Внедрение мероприятий по проведению обучения и дальнейшей аттестации новых работников (литейщиков, наладчиков и другого персонала), задействованных в производстве изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Сопровождение обучения и проверки знаний персонала по правилам техники безопасности
	Составление плана обучения (повышения квалификации) и списков работников подразделений, которым необходимо повысить квалификацию
	Определение потребности в профессиональном обучении (повышении квалификации) производственного персонала, исходя из целей организации
	Разработка дорожной карты по аттестации работников цеха (участка), рационализации, учету и планированию рабочих мест
Необходимые умения	Контролировать выполнение производственного плана и бюджета подразделений
	Собирать данные по количеству и качеству изготовленной продукции из композиционных полимерных материалов и обобщать их, заполнять соответствующую техническую документацию
	Оценивать работников, задействованных в производстве изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Оформлять протоколы аттестации работников
Необходимые знания	Основы экономики, организации производства, труда и управления
	Перспективы технического, экономического и социального развития отрасли и предприятия
	Трудовое законодательство Российской Федерации
Другие характеристики	-

3.5.3. Трудовая функция

Наименование	Формирование отчетности о результатах производственной деятельности по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	Код	E/03.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль выполнения плановых объемов производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением.
	Контроль качества выпускаемой продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением.
	Составление периодической отчетности по производству готовой продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
	Оптимизация технологического процесса в соответствии с выявленными отклонениями
	Составление текущих и периодических отчетов по браку и производству несоответствующей продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
	Составлять отчеты по оценке эффективности работы за определенный период для планирования дальнейшей перспективы развития производственной деятельности по изготовлению изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
	Контроль расхода сырья и вспомогательных материалов для производства изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Выявление перерасхода сырьевых материалов для производства изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
Необходимые умения	Организовывать сбор, обработку, анализ и систематизацию данных производственного процесса по изготовлению изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Анализировать отклонения от производственного плана изготовления изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Анализировать причины перерасхода сырьевых материалов для производства изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Анализировать результаты производственной деятельности цеха, работу производственного оборудования цеха и правила его технической эксплуатации
	Составлять инвентаризационные акты по расходу сырья на производство изделий методом литья под давлением из

	композиционных полимерных материалов
	Контролировать соблюдение рациональной организации труда
Необходимые знания	Нормативные правовые акты в области профессиональной деятельности по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Технологические процессы и режимы производства изделий методом литья под давлением
	Положения и инструкции по эксплуатации оборудования, оформлению технической документации производства изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Основы производственных отношений и принципы управления производством
	Экономика, организация производства, труда и управления
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
	Основные положения трудового законодательства Российской Федерации
	Требования к квалификации работников и должностные обязанности подчиненных работников
	Основы экономики и управления организацией
Другие характеристики	-

3.5.4. Трудовая функция

Наименование	Организация работ по повышению качества продукции из композиционных полимерных материалов, сертификации производства и продукции	Код	E/04.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разработка плана корректирующих действий по улучшению рабочего технологического процесса
	Сбор технологической документации по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов для подачи заявки на прохождение процедуры сертификации продукции и производства
	Координация подготовки производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением в соответствии с методикой сертификации производства
	Координация подготовки изделий, изготовленных методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, в соответствии с методикой сертификации продукции
Необходимые умения	Осуществлять сбор данных, оценку и анализ технологического процесса для разработки корректирующих действий производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
	Формировать технические требования, предъявляемые к сырью,

	<p>материалам и готовой продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p> <p>Обеспечивать выполнение технологических требований, предъявляемых для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Выбирать в изменяющихся (различных) условиях способы организации работ по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Обосновывать предлагаемые технологические решения</p> <p>Внедрять разработанные технические решения и новые разработки на производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p>
Необходимые знания	<p>Правила организации технического обслуживания, монтажа, пусконаладочных работ и ремонта оборудования</p> <p>Основы организации производства, труда и управления</p> <p>Нормативные правовые акты в области профессиональной деятельности по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p> <p>Технологические процессы и режимы производства изделий методом литья под давлением</p> <p>Положения и инструкции по эксплуатации оборудования, оформлению технической документации</p> <p>Основы производственных отношений и принципы управления производством</p> <p>Трудовое законодательство Российской Федерации</p> <p>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья</p> <p>Требования, предъявляемые к производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p>
Другие характеристики	-

3.5.5. Трудовая функция

Наименование	Обеспечение подготовки технической документации (чертежей, спецификаций, технических условий, технологических карт) производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	Код	E/05.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Структуризация и системное накопление научно-технической информации для разработки конструкторской документации изделий, изготавливаемых методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Подготовка предложений для конструкторских подразделений по разработке наиболее рациональных конструкций изделий,

	изготавливаемых методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Подготовка предложений по рационализации технологического процесса по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
	Контроль обеспечения технологической документацией производственных участков производства изделий методом литья под давлением
	Разработка мероприятий по повышению эффективности технологического процесса и надежности изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
	Контроль за учетом, ведением и хранением всех видов локальных документов в подчиненных подразделениях
	Контроль соблюдения норм по производству изделий из композиционных полимерных материалов, установленных документацией системы менеджмента качества организации
	Подготовка плана мероприятий по модернизации и унификации изделий, изготавливаемых методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
Необходимые умения	Читать конструкторскую документацию на производимую продукцию из композиционных полимерных материалов
	Выбирать в изменяющихся (различных) условиях способы организации работ по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
	Применять автоматизированные и информационно-управляющие системы, связанные с выполнением работ по эксплуатации оборудования и развитию производства изделий из композиционных полимерных материалов
	Анализировать технические решения по повышению эффективности технологического процесса и надежности изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
	Производить анализ технической и эксплуатационной документации по производству изделий из композиционных полимерных материалов
	Устанавливать наличие и контролировать соответствие сопроводительной документации
	Разрабатывать изменения к технической документации
	Внедрять в производство перспективные конструкторские разработки, новые технологии и новейшие материалы
	Анализировать и систематизировать нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства изделий методом литья под давлением
	Разрабатывать локальные нормативные акты, регламентирующие порядок технического обслуживания оборудования и производства изделий из композиционных полимерных материалов
Необходимые знания	Нормативные правовые акты в области профессиональной деятельности по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Единая система конструкторской документации и единая система технологической документации
	Технологические процессы и режимы производства изделий методом

	литья под давлением
	Положения и инструкции по эксплуатации оборудования, оформлению технической документации
	Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства изделий методом литья под давлением
	Конструкторская документация на производимую продукцию из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Фонд инфраструктурных и образовательных программ (РОСНАНО), город Москва	
Генеральный директор	Свинаренко Андрей Геннадьевич

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1.	НП «Межотраслевое объединение nanoиндустрии», город Москва
2.	ООО «Завод по переработке пластмасс имени «Комсомольской правды», город Санкт-Петербург
3.	ООО «Ком-Пласт», город Санкт-Петербург
4.	ООО «Капитал Пласт», город Санкт-Петербург
5.	ФГБОУ ВО «Российская академия народного хозяйства и государственной службы при Президенте Российской Федерации», город Москва

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядок проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848), приказом Минтруда России, Минздрава России от 6 февраля 2018 г. № 62н/49н (зарегистрирован Минюстом России 2 марта 2018 г., регистрационный № 50237).

⁴ Приказ Ростехнадзора от 29 января 2007 г. № 37 «О порядке подготовки и аттестации работников организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору» (вместе с «Положением об организации работы по подготовке и аттестации специалистов организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору», «Положением об организации обучения и проверки знаний рабочих организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору») (зарегистрирован Минюстом России 22 марта 2007 г., регистрационный № 9133), с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 30 июня 2015 г. № 251 «О внесении изменений в Положение об организации обучения и проверки знаний рабочих организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору, утвержденное приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 29 января 2007 г. № 37» (зарегистрирован Минюстом России 27 июля 2015 г., регистрационный № 38208).

⁵ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

⁶ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК 016-94.

⁷ Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих

⁸ Общероссийский классификатор специальностей по образованию.